

Encartonadora COMPACTLINE

DESCRIPCIÓN EQUIPO:

Compacto equipo diseñado para encartonar envases rectangulares de caras planas en cajas wrap-around, con capacidad de hasta 150 productos por minuto. Una banda transportadora traslada los productos para ser organizados según la configuración, puede manejar una o dos filas por capa según las dimensiones. Luego, con un sistema mecánico se posiciona la capa en la estación de apilamiento, al estar completa la configuración de la caja con todas sus capas, se traslada la configuración sobre las aletas de cartón formado en "U", donde se continúa su proceso de encartonado por estaciones donde se va armando la caja alrededor del producto, sellando las aletas con tecnología Hot-melt, entregando así una caja compacta y firme envuelta alrededor del producto.



Fabricante: A+F

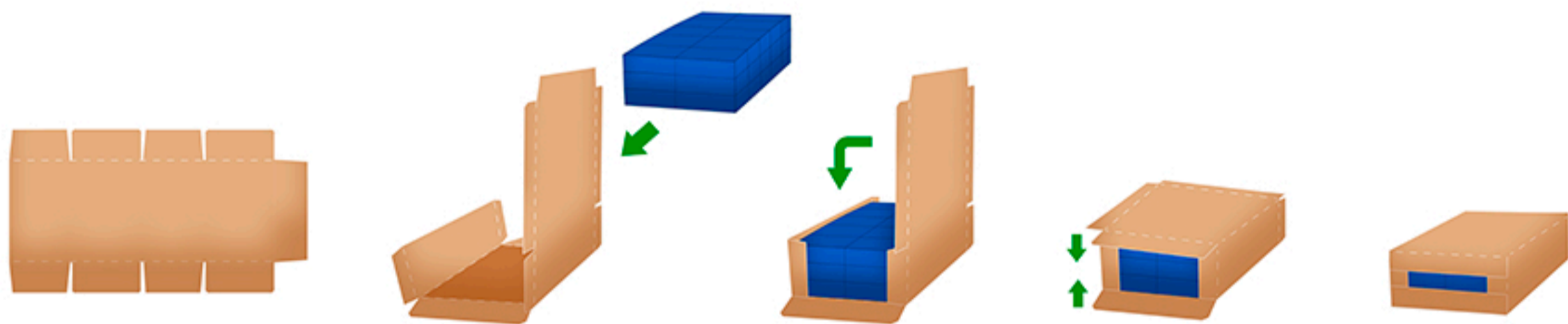
Productos Potenciales



En estos envases secundarios



Proceso de Envoltura



Datos Técnicos

Rango formatos: 50 - 1000 g

Una fila:

Min: 100 x 30 x 16 mm - Max: 200 x 105 x 100 mm

Dos filas:

Min: 50 x 30 x 16 mm - Max: 150 x 105 x 100 mm

Dimensiones:

Min: 230 x 100 x 64 mm - Max: 460 x 313 x 220 mm

Capacidad prod/min: hasta 150 prod/min

Capacidad cajas/min: 10 cajas/min

Tipos de productos: Panes y potes de Mantequilla/
Margarina y muchos más envases rectangulares

Ventajas

- Construcción modular
- Fácil operatividad
- Diseño compacto y económico
- Fácil y rápida instalación

**Entregando
soluciones
junto a:**

